

Laboratóriumi, ipari eszközök gyártása, platinából, nemesfém-ből.
Nyersanyag ékszerészek és ötvösöknek, szolgáltatások.

LABOR-PLATINA

KATALÓGUS *ú t m u t a t ó*

A bevált alapanyagok
Alaptermékeink paramétereit
Platinából készült laboratóriumi eszközök tisztításáról,
használati útmutató
Szolgáltatásaink ötvösöknek, ékszerészeknek





LABOR-PLATINA KATALÓGUS *iránytű*

LABORATÓRIUMI, IPARI ESZKÖZÖK
GYÁRTÁSA, PLATINÁBÓL, NEMESFÉMBŐL.
NYERSANYAG ÉKSZERÉSZEK ÉS
ÖTVÖSÖKNEK, SZOLGÁLTATÁSOK.

A LABOR-PLATINA Kft.

- gyárt bármely nemesfém (Pt, Ir, Rh, Au, Ag, Pd) kiváló minőségű laboratóriumi eszközöket, tégléket, csészéket, (S és R típusú) hőelemeket, elektródákat, ipari termékeket, az üveggyártáshoz szükséges alkatrészeket, csészehüvelyeket, tölciséreket, platinabéléseket, csöveket, huzalokat, hálókat, lemezeket és egyéb alapanyagokat, rövid vállalási határidővel, korrekt áron
- gyárt alapanyagokat ötvösök, ékszerészek, és más nemesfémmegmunkálással foglalkozó ügyfelek részére
- felvásárolt használt nemesfém eszközöket, szennyezett nemesfémeket, feleslegessé vált nemesfém készleteket, napi áron
- értékesít nemesfémeket, megmunkálással vagy anélkül, napi áron
- feldolgoz bér munkában ügyfél által szállított nemesfém megrendelés szerinti kivitelben
- javít nemesfém (Pt) készült laboratóriumi eszközöket



ANYAGKIADÁS:
hétfő-péntek, 8-14 h

AZ ALAPANYAGOK

| | |
|---|---|
| Az alapanyag fizikai adatai, tisztasági foka | 4 |
| A bevált alapanyagok, ötvözetek | 5 |
| NEHITI táblázat | 6 |
| Platina anyagminőség | 7 |
| MSZ 16371-74 (Ékszeripari aranyötvözetek) | 8 |
| MSZ 16372-76 (Pt, Rh, Ir és ötvözetek, anyagminőségi választéka és vegyi összetétele) | 9 |

SZOLGÁLTATÁSAINK ÖTVÖSÖK, ÉKSZERÉSZEKNEK

8

ALAPTERMÉKEINK PARAMÉTEREI

A táblázatok minden eszköz esetében csak a alaptermékeink adatait sorolják fel.

Amennyiben a sorozatban nem talál önnek megfelelő paraméterű eszközt, vegye fel e-mail-ben vagy telefonon velünk a kapcsolatot, hogy egyeztetni tudjunk a speciális eszköz legyártásának feltételeiről.

Rendeléskor kérjük, hogy adja meg a pontos anyagminőséget (ötvözet %). Amennyiben nem tudja kiválasztani a megfelelő ötvözetet, vegye fel e-mail-ben vagy telefonon velünk a kapcsolatot, hogy munkatársaink segítségére lehessenek. Az alapanyagok leírásánál megtalálja rendszerezve a legjobban bevált ötvözetek leírását.

A táblázatokban megadott értékek platinára vonatkoznak. Amennyiben más nemesfém (Pt) kell az eszközt készíteni, a súly meghatározásához segédletet nyújt az alapanyagok leírásánál található táblázat, mely tartalmazza az alkalmazandó szorzószámokat.

| | |
|---|----|
| Téglék, csészék | 10 |
| Huzalok | 11 |
| Csövek, szalagok | 12 |
| Lemezek, lapkák, égető csónakok, borcsészék | 13 |

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

| | |
|--|----|
| platinából készült laboratóriumi eszközökhöz | 14 |
|--|----|

ESZKÖZÖK JAVÍTÁSA

16

ÁSZF

18

NEMESFÉMEK FIZIKAI ADATAI

| | rhodium | palládium | ezüst | iridium | platina | arany |
|--|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| atomsúly | 102,91 | 106,70 | 107,88 | 193,10 | 195,23 | 197,20 |
| fajsúly g/cm ³ | 12,50 | 12,00 | 10,50 | 23,40 | 21,45 | 19,30 |
| olvadáspont °C | 1966 | 1552 | 960,8 | 2454 | 1769 | 1063 |
| forráspont °C | 4500 | 3980 | 2210 | 5300 | 4530 | 2970 |
| fajhő kal/gr °C | 0,058 | 0,059 | 0,057 | 0,032 | 0,038 | 0,031 |
| olvadáshő kal/gr °C | 52 | 34,2 | 25,9 | 28 | 23,7 | 15,9 |
| hővezetőképesség kal/cm °C sk | 0,210 | 0,168 | 0,096 | 0,111 | 0,1664 | 0,7461 |
| tágulási együttható | 0,085/40°C | 0,117/20°C | 0,195/20°C | 0,056/20°C | 0,089/20°C | 0,140/20°C |
| elektr. vezetőképesség m/Ω mm ² | 19,6 | 9,3 | 62,5 | 18,2 | 9 | 45 |
| ellenállás hőfoktényezője α K | 4,43 • 10 ⁻³ | 3,77 • 10 ⁻³ | 4,10 • 10 ⁻³ | 3,93 • 10 ⁻³ | 3,92 • 10 ⁻³ | 3,98 • 10 ⁻³ |

A platina csoport hat tagját, melyek érceikben rendszerint együtt fordulnak elő, magas olvadáspont és a vegyi hatásokkal szemben mutatott ellenállás jellemzi. A periodusos rendszerben elfoglalt helyeik szerint e fémek két csoportba sorolhatók. A felső sor a könnyebb, az alsó sor a megközelítőleg kétszer nagyobb fajsúlyú, nehezebb fémek csoportját alkotja. Ahogy az arany az ezüstnek, úgy a platina a palládiumnak nemesebb rokonfémje. Minden csoportban a megfelelő tag hasonló tulajdonságokkal rendelkezik. A ruthénium hasonlít az ozmiumhoz, mindekető tiszta állapotban megmunkálhatatlan. A rhodium hasonló az iridiumhoz, mindkettő igen kemény és nehezen megmunkálható fém. Végül a palládium hasonlít a platinához, igen lágy, könnyen megmunkálható és használatuk az iparban a legelterjedtebb. Az egyes párok elektromos vezetőképessége is hasonló.

A PLATINA TISZTASÁGI FOKAI

A platina tisztasági fokai, a nemzetközi szokásoknak megfelelően 5 féle platina minőséget különböztetünk meg.

| finomság | | tulajdonság | |
|-------------|------------|---------------------------------|---|
| 950/1000 | | ékszer platina | 5% palládium vagy réz tartalommal, laboratóriumi célokra nem alkalmas |
| 995/1000 | 2 kilences | technikailag tiszta platina | technikai célokra általában használatos minőség |
| 999/1000 | 3 kilences | kémiaileg tiszta platina | kémiai módszerekkel megállapítható, 1%-nél kevesebb tisztátalansággal |
| 999,9/1000 | 4 kilences | fizikailag tiszta platina | már csak fizikai módszerekkel kimutatható szennyeződésekkel |
| 999,99/1000 | 5 kilences | spektroszkópileg tiszta platina | csak spektroszkópileg megállapítható idegen tisztátalanságokkal |

A mi termékeink, bár erre a célra az általánosan elfogadott finomság 995/1000, ennél tisztább, 998/1000 finomságú anyagból készülnek.

A platina igen lágy fém, laboratóriumi eszközök készítésénél más platinafémek hozzáadásával ötvözzük, így szilárdsága, hőállósága, és kémiai behatásokkal szembeni ellenállása növekszik.

ÁLTALÁBAN HASZNÁLT ÖTVÖZETEK

| ötvözet | felhasználás |
|---------------|-------------------|
| 95% Pt 5% Ir | eszköz alapanyag |
| 95% Pt 5% Rh | eszköz alapanyag |
| 95% Pt 5% Au | eszköz alapanyag |
| 97% Pt 3% Ir | eszköz alapanyag |
| 90% Pt 10% Rh | eszköz alapanyag |
| 96% Pt 4% Cu | ékszer alapanyag |
| 95% Pt 5% Cu | ékszer alapanyag |
| 90% Pt 10% Ir | speciális ötvözet |
| 85% Pt 15% Ir | speciális ötvözet |
| 80% Pt 20% Ir | speciális ötvözet |
| 65% Pt 35% Ir | speciális ötvözet |
| 80% Pt 20% Rh | speciális ötvözet |

SZORZÓSZÁM EGYÉB NEMESFÉMEKBŐL KÉSZÜLT TÁRGYAK SÚLYÁNAK KISZÁMÍTÁSÁHOZ

| alapanyag | szorzó |
|---------------|--------|
| Ir | 1,09 |
| Pt | 1,00 |
| 20% Pt 80% Au | 0,92 |
| 10% Pt 90% Au | 0,91 |
| Au | 0,90 |
| 30% Pt 70% Ag | 0,64 |
| 20% Pt 80% Ag | 0,59 |
| 10% Pt 90% Ag | 0,54 |
| Rh | 0,58 |
| Ag | 0,49 |

Labor-Platina Kft.



H-2085 Pilisvörösvár, Fő út 134.
H-2085 Pilisvörösvár, Pf.: 82.
Telefon: +36 (26) 530 073
FAX: +36 (26) 530 074
E-mail: info@laborplatina.hu
www.laborplatina.hu



NEHITI TÁBLÁZAT

| Megnevezés | Nemesfém főalkotó mennyisége % | Ötvöző elemek és mennyiségük % | | | | | | | |
|------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------|---------|--------|---------|-------|---------|----------|
| | | Cu | Ag | Ni | Zn | Pd | Cu+Zn | Ni+Pd | Ag-Cu+Zn |
| Aranyötvözetek (karát) | | | | | | | | | |
| Au 22 | Au 916 | 0-84 | 0-84 | - | - | - | - | - | - |
| Au 18 | Au 750 | 0-250 | 0-250 | - | 0-250 | - | - | - | - |
| Au 14 | Au 585 | 60-415 | 60-415 | - | 0-450 | - | - | - | - |
| Au 9 | Au 375 | 100-305 | 100-320 | - | 0-625 | - | - | - | - |
| Fehérrarany ötvözetek | | | | | | | | | |
| Au 18 fehér Ni | Au 750 | 0-100 | - | 100-180 | 0-80 | - | - | - | - |
| Au 18 fehér Pd | Au 750 | - | f.resz | - | - | 100-200 | 0-50 | - | - |
| Au 18 fehér NiPd | Au 750 | - | - | - | - | - | - | 100-200 | f.resz |
| Au 14 fehér Ni | Au 585 | 50-200 | - | 145-165 | 70-200 | - | - | - | - |
| Au 14 fehér Pd | Au 585 | - | - | - | - | 150-200 | - | - | f.resz |
| Au 14 fehér NiPd | Au 585 | - | - | - | - | - | - | 145-200 | f.resz |
| Ezüst ötvözetek | | | | | | | | | |
| Ag 925‰ | Ag 925 | 75 | - | - | - | - | - | - | - |
| Ag 900‰ | Ag 900 | 100 | - | - | - | - | - | - | - |
| Ag 835‰ | Ag 835 | 165 | - | - | - | - | - | - | - |
| Ag 800‰ | Ag 800 | 200 | - | - | - | - | - | - | - |
| Palládiumos ezüst ötvözetek | | | | | | | | | |
| Ag 925‰ Pd | Ag 925 | - | - | - | - | 75 | - | - | - |
| Ag 900‰ Pd | Ag 900 | - | - | - | - | 100 | - | - | - |
| Platina ötvözetek | | | | | | | | | |
| Pt 950‰ | Pt 950 | 50 vagy | - | - | - | 50 | - | - | - |

PLATINA ANYAGMINŐSÉG

| Az anyagminőség | | Fajlagos tömeg g/cm ³ | Olvadási hőmérséklet °C | Fajlagos elektromos ellenállás Ω • mm ² /m | Keménység HV | | Szakítószilárdság Rm kp/mm ² | | Nyúlás A10 % | |
|-----------------|---------------------|----------------------------------|-------------------------|---|--------------|--------|---|---------|--------------|---------|
| típusa | jele | | | | lágý | kemény | lágý | kemény | lágý | kemény |
| Pt | Pt 99,95 Pt 99,9 | 21,4 | 1769 | 0,108 | 40 | 120 | 12-16 | 20-26 | min. 20 | max. 50 |
| Rh | Rh 99,9 Rh 99,8 | 12,4 | 1966 | 0,045 | 130 | 400 | 51 | 210 | 7 | 2 |
| Ir | Ir 99,9 Ir 99,8 | 22,4 | 2454 | 0,053 | 210 | 450 | - | - | - | - |
| Pt-Rh | PtRh5 | 21,0 | 1810-1830 | - | 50 | 100 | 17-22 | 40-60 | min. 15 | max. 5 |
| | PtRh10 | 19,8 | 1830-1855 | 0,192 | 65 | 180 | 23-37 | 55-70 | min. 15 | max. 5 |
| | PtRh30 | 17,7 | 1870-1890 | - | 100 | 200 | 45-65 | 90-115 | min. 8 | max. 2 |
| Pt-Ir | PtIr3 | 21,4 | 1770-1775 | 0,18 | 70 | 170 | 20-28 | 40-50 | min. 12 | max. 5 |
| | PtIr5 | 21,5 | 1775-1785 | 0,19 | 80 | 180 | 22-32 | 45-55 | min. 12 | max. 5 |
| | PtIr10 | 21,6 | 1785-1800 | 0,25 | 100 | 200 | 30-45 | 55-65 | min. 10 | max. 5 |
| | PtIr15 | 21,6 | 1810 | 0,285 | 150 | 240 | 40-60 | 70-85 | min. 8 | max. 3 |
| | PtIr20 | 21,64 | 1815 | 0,315 | 175 | 270 | 60-75 | 80-100 | min. 8 | max. 3 |
| | PtIr35 | 21,8 | 1900 | 0,350 | 275 | 350 | 95-120 | 125-140 | min. 5 | max. 2 |

Labor-Platina Kft.



H-2085 Pilisvörösvár, Fő út 134.
H-2085 Pilisvörösvár, Pf.: 82.
Telefon: +36 (26) 530 073
FAX: +36 (26) 530 074
E-mail: info@laborplatina.hu
www.laborplatina.hu



Labor-Platina Kft.



H-2085 Pilisvörösvár, Fő út 134.
H-2085 Pilisvörösvár, Pf.: 82.
Telefon: +36 (26) 530 073
FAX: +36 (26) 530 074
E-mail: info@laborplatina.hu
www.laborplatina.hu



ÉKSZERIPARI ARANYÖTVÖZETEK (MSZ 16371-74)

| Ötvözet típus | Az anyag-minőség jele | Vegyi összetétel %-ban | | | | | Szennyezők összesen | Az ötvözet színe |
|---------------|-----------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|---------|---------------------|------------------|
| | | Ötvözők | | | | | | |
| | | Au | Ag | Cu | Ni | Zn | | |
| Au-Ag-Cu | Au 750 vs | 74,8-75,2 | 8,0-8,6 | 16,4-17,0 | - | - | 0,3 | Vöröses sárga |
| | Au 750 zs | 74,8-75,2 | 16,4-17,0 | 8,0-8,6 | - | - | | Zöldes sárga |
| | Au 585 vs | 58,3-58,7 | 10,1-10,7 | 30,8-31,4 | - | - | | Vöröses sárga |
| | Au 585 zs | 58,3-58,7 | 27,4-28,0 | 13,5-14,1 | - | - | | Zöldes sárga |
| Ag-Cu-Ni-Zn | Au 750 fl | 74,8-75,2 | - | 14,7-15,3 | 4,2-4,8 | 5,2-5,8 | 0,3 | Fehér |
| | Au 750 f | 74,8-75,2 | - | 14,2-14,8 | 4,7-5,3 | 5,2-5,8 | | Fehér |
| | Au 585 f | 58,3-58,7 | - | 19,7-20,3 | 14,2-14,8 | 6,7-7,3 | | Fehér |
| | Au 585 fl | 58,3-58,7 | - | 24,7-25,3 | 7,2-7,8 | 8,7-9,3 | | Fehér |

SZOLGÁLTATÁSOK ÖTVÖSÖK, ÉKSZERÉSZEK, EGYÉB ÜGYFÉL RÉSZÉRE

Ötvösök, ékszerészek és egyéb nemesfém megmunkálással foglalkozó ügyfeleink részére a következő szolgáltatásokat nyújtjuk:

- Bármilyen nemesfém olvasztása, öntése kokillába. A maximált súly, ami egy tételben olvasztható, önthető, az anyagtól függően 1000 és 1300 gramm között lehet. Az olvasztás történhet hidrogénben, elektromos kemencében, olvasztógenerátorban, vákuumban, védőgázban, vagy szabadon.
- Öntecsek durvahengerlése, 20x20 mm négyzetprofiltól 1x1 mm négyzetprofilig.
- Az általunk olvasztott és kiöntött nemesfém öntecs, hideg vagy meleg gépi kovácsolása, az anyag kristály-szerkezetének és megmunkálhatóságának javítása céljából.
- Bármilyen nemesfém tetszőleges átmérőjű huzal előállítás, többlépcsős gépi húzással, gyémánt húzóbetéteken, gépi tekercseléssel. A huzal megfelelő időben történő lágyításáról csökemence gondoskodik. Az előállítható legkisebb átmérőjű huzal: 0,05 mm. Egy tételben húzható anyagmennyiség maximum 1500 gramm, alsó határ nincs.
- Bármilyen nemesfém lemezek előállítás. A legnagyobb kihengerelhető szélesség: 260 mm. A lemez anyagától függő elérhető legkisebb lemezvastagság körülbelül 0,1 mm.
- Nemesfém kiegészítő lemezek szabása, körkivágás, ponthegeztés, esztergálás, fúrás és egyéb műveletek végzése szakszerűen célszámokkal, célgépekkel.

Labor-Platina Kft.



H-2085 Pilisvörösvár, Fő út 134.
H-2085 Pilisvörösvár, Pf.: 82.
Telefon: +36 (26) 530 073
FAX: +36 (26) 530 074
E-mail: info@laborplatina.hu
www.laborplatina.hu



PLATINA, RÓDIUM, IRIDIUM ÉS ÖTVÖZETEI (MSZ 16372-76)

| Ötvözet típus | Az anyag-minőség jele | Vegyi összetétel %-ban | | | | | |
|---------------|-----------------------|------------------------|-----------|-----------|------------|------|----------|
| | | Ötvözők | | | Szennyezők | | |
| | | Pt | Rh | Ir | Au* | Fe | Összesen |
| Pt-Rh | Pt Rh 5% | 94.7-95.3 | 4.7-5.3 | - | 0.15 | 0.04 | 0.22 |
| | Pt Rh 10% | 89.7-90.3 | 9.7-10.3 | - | | | 0.23 |
| | Pt Rh 30% | 69.7-70.3 | 29.5-30.3 | - | | | 0.25 |
| Pt-Ir | Pt Ir 3% | 96.7-97.3 | - | 2.7-3.3 | | | |
| | Pt Ir 5% | 94.7-95.3 | - | 4.7-5.3 | | | |
| | Pt Ir 10% | 89.7-90.3 | - | 9.7-10.3 | | | |
| | Pt Ir 15% | 84.7-85.3 | - | 14.7-15.3 | | | |
| Pt-Ir | Pt Ir 20% | 79.7-80.3 | - | 19.7-20.3 | 0.15 | 0.04 | 0.25 |
| | Pt Ir 35% | 64.7-65.3 | - | 34.7-35.3 | | | |

*Az Au-n kívül beleértendő az Rhodium illetve Iridium tartalom, valamint a Palládium, Ruténium, Ozmium tartalom is.

PLATINA, RÓDIUM ÉS IRIDIUM ANYAGMINŐSÉGI VÁLASZTÉKA ÉS VEGYI ÖSSZETÉTELE (MSZ 16372-76)

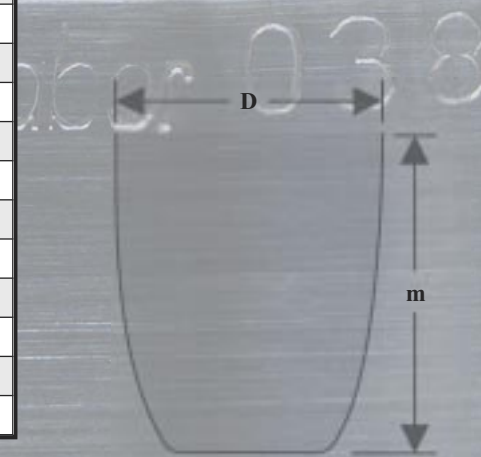
| Az anyag-minőség jele | Vegyi összetétel %-ban | | | | | | | | | |
|-----------------------|------------------------|-----------------------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|----------|
| | Pt legalább | Szennyezők legfeljebb | | | | | | | | |
| | | Pd+Ir+Rh+Ru | Au | Pb | Fe | Si | Sn | Al | As | Összesen |
| Pt 99.95 | 99.95 | 0.025 | 0.005 | 0.005 | 0.01 | 0.005 | 0.001 | 0.005 | 0.001 | 0.05 |
| Pt 99.9 | 99.90 | 0.050 | 0.005 | 0.005 | 0.01 | 0.005 | 0.005 | 0.005 | 0.005 | 0.10 |

| Az anyag-minőség jele | Vegyi összetétel %-ban | | | | | | | |
|-----------------------|------------------------|-----------------------|------|------|------|------|-------|----------|
| | Rh legalább | Szennyezők legfeljebb | | | | | | |
| | | Pt+Pd+Ir | Au | Pb | Fe | Si | Ba | Összesen |
| Rh 99.99 | 99.9 | 0.05 | 0.01 | 0.01 | 0.02 | 0.01 | 0.005 | 0.1 |
| Rh 99.8 | 99.8 | 0.09 | 0.03 | 0.02 | 0.02 | 0.03 | 0.01 | 0.2 |

| Az anyag-minőség jele | Vegyi összetétel %-ban | | | | | | | |
|-----------------------|------------------------|-----------------------|------|------|------|------|-------|----------|
| | Ir legalább | Szennyezők legfeljebb | | | | | | |
| | | Pt+Pd+Rh | Au | Pb | Fe | Si | Ba | Összesen |
| Ir 99.9 | 99.9 | 0.05 | 0.01 | 0.01 | 0.02 | 0.01 | 0.005 | 0.1 |
| Ir 99.8 | 99.8 | 0.09 | 0.03 | 0.02 | 0.03 | 0.02 | 0.01 | 0.2 |

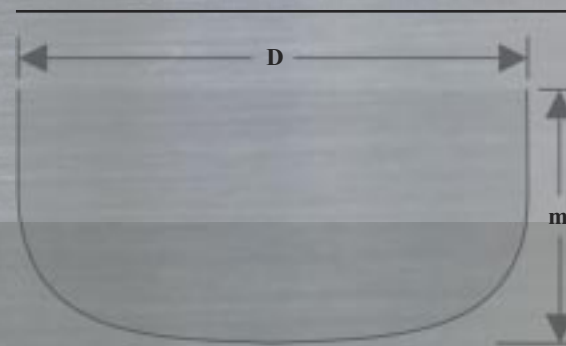
IZZÍTÓ TÉGELYEK

| átmérő | magasság | köbtar- talom | súly | a fedő súlya |
|--------|----------|------------------|------|-----------------|
| mm | | cm ³ | | g |
| 60 | 65 | 130 | 74 | 14 |
| 50 | 55 | 75 | 54 | 10,5 |
| 45 | 50 | 55 | 40 | 8,2 |
| 42 | 47 | 46 | 36 | 7 |
| 40 | 45 | 40 | 32 | 6 |
| 38 | 42 | 32 | 28 | 5,2 |
| 36 | 40 | 28 | 25 | 4,5 |
| 34 | 38 | 24 | 21 | 3,8 |
| 32 | 36 | 20 | 18 | 3,2 |
| 30 | 34 | 16 | 15 | 2,8 |
| 28 | 32 | 13 | 13 | 2,4 |
| 26 | 30 | 10 | 11 | 2 |
| 24 | 27 | 8 | 8,5 | 1,7 |
| 22 | 25 | 6 | 6,5 | 1,5 |
| 20 | 23 | 4,8 | 5,5 | 1,3 |
| 18 | 21 | 4 | 4 | 1 |
| 16 | 19 | 3 | 3 | 0,8 |
| 14 | 17 | 2 | 2,5 | 0,6 |
| 12 | 14 | 1,5 | 2 | 0,5 |
| 10 | 12 | 1 | 1,5 | 0,4 |



BEPÁRLÓCSÉSÉK

| átmérő | magasság | köbtartalom | súly |
|--------|----------|-----------------|------|
| mm | | cm ³ | g |
| 24 | 35 | 55 | 1 |
| 30 | 15 | 100 | 0,5 |
| 100 | 47,5 | 250 | 96 |
| 90 | 42,5 | 182 | 72 |
| 80 | 37,5 | 120 | 50 |
| 75 | 35 | 105 | 42 |
| 70 | 32 | 86 | 36 |
| 65 | 30 | 69 | 30 |
| 60 | 27,5 | 54 | 24 |
| 55 | 25 | 42 | 19 |
| 50 | 22,5 | 31 | 15 |
| 45 | 20 | 22 | 11 |
| 40 | 20 | 16 | 9 |
| 35 | 16 | 11 | 7 |
| 30 | 14 | 7 | 5 |
| 25 | 12 | 4 | 3,3 |
| 20 | 10 | 2 | 2 |



PLATINA HUZALOK

| átmérő | súly |
|--------|------|
| mm | g/m |
| 10,0 | 1680 |
| 9,5 | 1520 |
| 9,0 | 1365 |
| 8,5 | 1217 |
| 8,0 | 1078 |
| 7,5 | 948 |
| 7,0 | 825 |
| 6,75 | 768 |
| 6,50 | 712 |
| 6,25 | 658 |
| 6,0 | 606 |
| 5,75 | 557 |
| 5,50 | 510 |
| 5,25 | 464 |
| 5,0 | 421 |
| 4,8 | 388 |
| 4,6 | 356 |
| 4,4 | 326 |
| 4,2 | 297 |
| 4,0 | 270 |
| 3,8 | 243 |
| 3,6 | 218 |
| 3,4 | 195 |
| 3,2 | 173 |
| 3,0 | 152 |
| 2,9 | 142 |
| 2,8 | 132 |
| 2,7 | 123 |
| 2,6 | 114 |
| 2,5 | 105 |
| 2,4 | 97 |
| 2,3 | 89 |
| 2,2 | 82 |
| 2,1 | 74 |
| 2,0 | 67 |
| 1,9 | 61 |
| 1,8 | 54,6 |
| 1,7 | 48,7 |
| 1,6 | 43,1 |
| 1,5 | 37,9 |
| 1,4 | 33,0 |
| 1,3 | 28,5 |
| 1,2 | 24,3 |
| 1,1 | 20,4 |

| átmérő | súly |
|--------|-------|
| mm | g/m |
| 1,0 | 16,80 |
| 0,95 | 15,20 |
| 0,90 | 13,65 |
| 0,85 | 12,17 |
| 0,80 | 10,78 |
| 0,75 | 9,48 |
| 0,70 | 8,25 |
| 0,65 | 7,12 |
| 0,60 | 6,06 |
| 0,55 | 5,10 |
| 0,50 | 4,21 |
| 0,45 | 3,41 |
| 0,40 | 2,70 |
| 0,35 | 2,06 |
| 0,30 | 1,52 |
| 0,27 | 1,23 |
| 0,25 | 1,05 |
| 0,22 | 0,82 |
| 0,20 | 0,67 |
| 0,18 | 0,55 |
| 0,16 | 0,43 |
| 0,14 | 0,33 |
| 0,12 | 0,24 |
| 0,10 | 0,168 |
| 0,08 | 0,108 |
| 0,07 | 0,083 |
| 0,06 | 0,061 |
| 0,05 | 0,042 |

Labor-Platina Kft.



H-2085 Pilisvörösvár, Fő út 134.
H-2085 Pilisvörösvár, Pf.: 82.
Telefon: +36 (26) 530 073
FAX: +36 (26) 530 074
E-mail: info@laborplatina.hu
www.laborplatina.hu



PLATINA CSÖVEK

| belső átmérő mm | súly g/mm | | | | | | | |
|--------------------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|
| | falvastagság mm | | | | | | | |
| | 0,80 | 0,60 | 0,50 | 0,40 | 0,30 | 0,25 | 0,20 | 0,15 |
| 10 | 582 | 429 | 354 | 280 | 208 | 173 | 137 | 103 |
| 8 | 474 | 348 | 286 | 226 | 168 | 139 | 111 | 82 |
| 6 | 376 | 267 | 219 | 173 | 127 | 105 | 84 | 62 |
| 5 | 313 | 226 | 185 | 146 | 107 | 88 | 70 | 52 |
| 4 | 259 | 186 | 152 | 119 | 87 | 72 | 57 | 42 |
| 3 | 205 | 146 | 118 | 92 | 67 | 55 | 43 | 32 |
| 2 | 151 | 105 | 84 | 65 | 47 | 38 | 30 | 22 |
| 1 | 97 | 65 | 51 | 38 | 26 | 21 | 16 | 12 |
| 0,8 | 86 | 57 | 44 | 32 | 22 | 18 | 13 | 10 |
| 0,6 | 75 | 49 | 37 | 27 | 18 | 14 | 11 | 8 |

PLATINA SZALAGOK

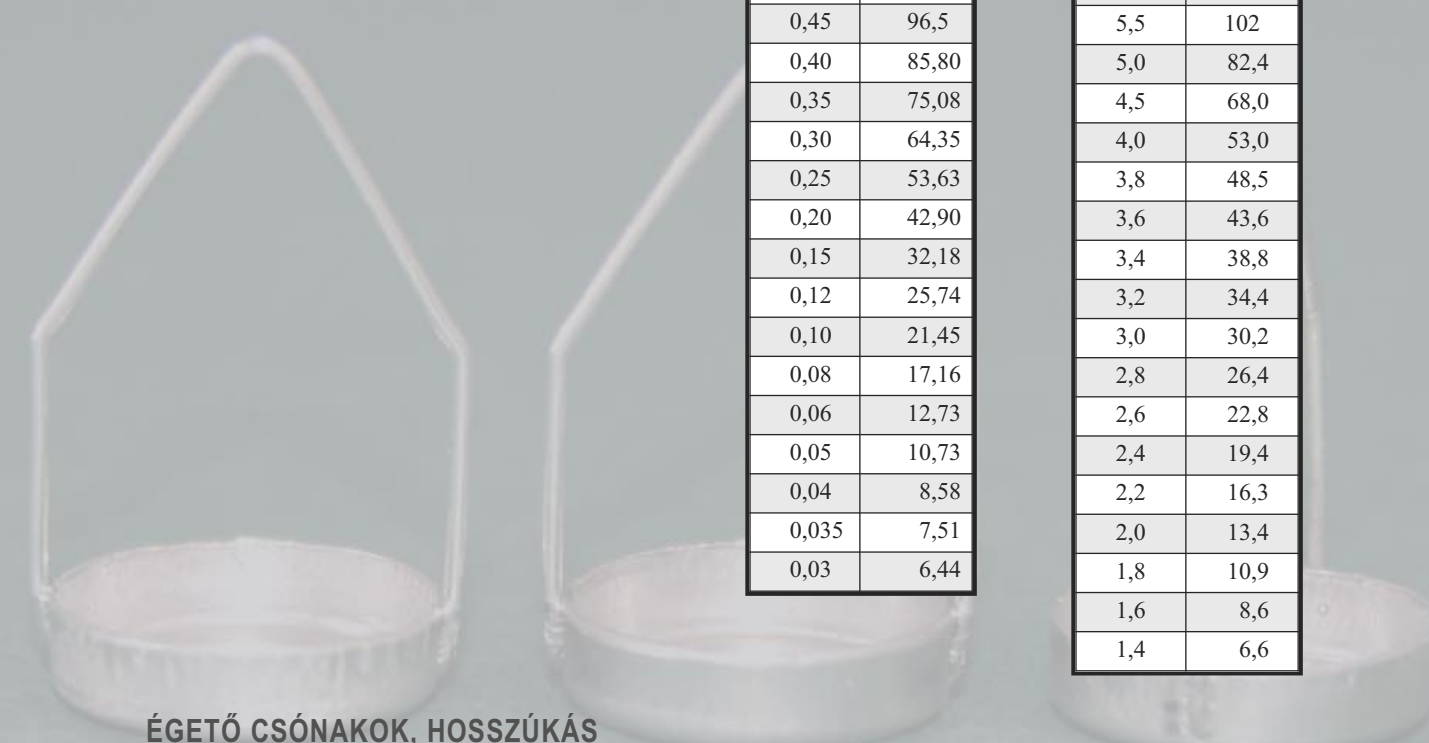
| vastagság mm | súly g/m | | | | | | | |
|-----------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| | szalag szélesség mm | | | | | | | |
| | 5 | 4 | 3 | 2,5 | 2 | 1,5 | 1 | 0,5 |
| 0,5 | 53,50 | 42,80 | 32,10 | 26,75 | 21,40 | 16,05 | 10,70 | |
| 0,4 | 42,80 | 34,24 | 5,68 | 21,40 | 17,12 | 12,84 | 8,56 | |
| 0,3 | 32,10 | 25,68 | 19,26 | 16,05 | 12,81 | 9,63 | 6,42 | 3,21 |
| 0,25 | 23,75 | 21,40 | 16,05 | 13,37 | 10,70 | 8,14 | 5,35 | 2,78 |
| 0,20 | 21,40 | 17,12 | 2,84 | 10,70 | 8,56 | 6,42 | 4,28 | 2,14 |
| 0,15 | 16,05 | 12,84 | 9,63 | 8,04 | 6,42 | 4,81 | 3,21 | 1,60 |
| 0,10 | 10,70 | 8,56 | 6,42 | 5,35 | 4,28 | 3,21 | 2,14 | 1,07 |
| 0,08 | 8,56 | 6,85 | 5,13 | 4,27 | 3,42 | 2,53 | 1,71 | 0,58 |
| 0,06 | 6,42 | 5,13 | 3,05 | 3,21 | 2,57 | 1,92 | 1,28 | 0,64 |
| 0,05 | 5,35 | 4,28 | 3,21 | 2,67 | 2,11 | 1,61 | 1,07 | 0,54 |
| 0,04 | 4,28 | 3,42 | 2,57 | 2,14 | 1,71 | 1,24 | 0,86 | 0,43 |
| 0,03 | | | | | | | 0,50 | |

PLATINA LEMEZEK

| lemez- vastagság mm | súly g/100 cm ² |
|---------------------------|-------------------------------|
| 1,0 | 214,5 |
| 0,9 | 193,1 |
| 0,8 | 171,6 |
| 0,7 | 150,2 |
| 0,6 | 128,7 |
| 0,5 | 107,3 |
| 0,45 | 96,5 |
| 0,40 | 85,80 |
| 0,35 | 75,08 |
| 0,30 | 64,35 |
| 0,25 | 53,63 |
| 0,20 | 42,90 |
| 0,15 | 32,18 |
| 0,12 | 25,74 |
| 0,10 | 21,45 |
| 0,08 | 17,16 |
| 0,06 | 12,73 |
| 0,05 | 10,73 |
| 0,04 | 8,58 |
| 0,035 | 7,51 |
| 0,03 | 6,44 |

PLATINA LAPKÁK, 0,1 MM VASTAG

| átmérő mm | súly g/1000 db. |
|--------------|--------------------|
| 10,0 | 336 |
| 9,0 | 272 |
| 8,0 | 216 |
| 7,5 | 190 |
| 7,0 | 165 |
| 6,5 | 142 |
| 6,0 | 121 |
| 5,5 | 102 |
| 5,0 | 82,4 |
| 4,5 | 68,0 |
| 4,0 | 53,0 |
| 3,8 | 48,5 |
| 3,6 | 43,6 |
| 3,4 | 38,8 |
| 3,2 | 34,4 |
| 3,0 | 30,2 |
| 2,8 | 26,4 |
| 2,6 | 22,8 |
| 2,4 | 19,4 |
| 2,2 | 16,3 |
| 2,0 | 13,4 |
| 1,8 | 10,9 |
| 1,6 | 8,6 |
| 1,4 | 6,6 |



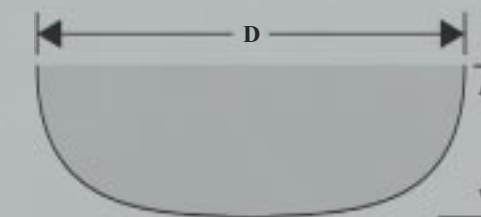
ÉGETŐ CSÓNÁKOK, HOSSZÚKÁS

| hossz mm | szélesség mm | magasság mm | súly g |
|-------------|-----------------|----------------|-----------|
| 15 | 4 | 4 | 1 |
| 35 | 6 | 3 | 2,5 |
| 50 | 8 | 6,5 | 5 |
| 65 | 10 | 8 | 9 |

ÉGETŐ CSÓNÁKOK, TÖMZSI

| hossz cm | szélesség mm | magasság mm | súly g |
|-------------|-----------------|----------------|-----------|
| 15 | 6 | 4 | 1 |
| 30 | 8 | 6 | 2,5 |
| 45 | 10 | 8 | 5 |
| 60 | 12 | 10 | 9 |

BORCSÉSZEK



| felső átmérő mm | magasság mm | kőbirtalom cm ³ | súly g |
|--------------------|----------------|-------------------------------|-----------|
| 85 | 20 | 70 | 24 |
| 80 | 20 | 70 | 24 |
| 75 | 19 | 65 | 22 |
| 70 | 18 | 60 | 20 |

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ PLATINÁBÓL KÉSZÜLT ESZKÖZÖKHEZ

PLATINÁBÓL KÉSZÜLT ESZKÖZÖKET HASZNÁLNI LEHET

- 1.) Olvasztásra
- a.) nátrium karbonát olvasztására
- b.) nátriumnitrát vagy nitrit olvasztására
- c.) nátriumborát vagy nátrium metafoszfát olvasztására
- d.) olvasztások alkáli bifluoridokkal
- e.) olvasztások alkáli vagy alkálikus földkloridokkal
- f.) olvasztások alkáli biszulfátokkal vagy pyroszulfátokkal

A platina súlyvesztése csak a milligrammok tört része az a.) és a d.) esetben. Nitrátok és nitritek keverékének megolvasztásakor a b.) eset már súlyosabb platina veszteséggel jár, de ez a veszteség, szokásos laboratóriumi feltételek mellett nem valószínű 1-2 milligrammot felülmúl. A nátrium metafoszfát csak igen magas hőmérsékleten támadja meg a fémet és csak redukáló körülmények között. Alkáli kloridok és alkálikus földkloridok 1000°C on felüli hőmérsékleten megtámadják a fémet, mivel a megolvasztott sókból klór szabadul fel. Alkáli biszulfát 700°C hőmérséklet felett gyengén megtámadja a platinát. A rongálás csökken amonium szulfát hozzáadásával.

- 2.) Bepárolgatásra (gőzölésre)
- a.) Kénsav fluorsavval vagy annélkül
- b.) Fluorsav
- c.) Sósav, salétromsav, halogének jelenlétében különösen kloridokkal, de tilos sósavat vagy halogéneket salétromsav vagy más oxidáló anyaggal tárolni, mivel a felszabaduló halogén a platinát megtámadja.
- d.) Alkáli hidroxidok és karbonátok, de kerülendő ezek szilícium vegyületekkel való szennyezése.
- e.) Nátrium-peroxid oldatok.

Az d.) és e.) esetben azonban a platina megtámadásának veszélye már nagy.

- 3.) Égetés (izzítás)
- a.) Bárium-szulfát
- b.) Alkálikus földi karbonátok, oxalátok, stb.
- c.) Könnyen nem redukálható szulfátok
- d.) Könnyen nem redukálható oxidok, mint Al_2O_3 , BaO , SrO , TiO_2 , ZrO_2 , ThO_2 , MoO_3 , WO_3 , Ta_2O_5 , Mn_3O_4 valamint széntartalmú anyag távollétében: ZnO , Co_3O_4 , NiO , CdO
- e.) Organikus anyagok hamujának meghatározására, mint például: koks, szén, növények esetében.
- f.) A széntartalmú anyagokat lehetőleg alacsony hőmérsékleten kell sok levegő hozzájárulásával égetni, hogy a Platina kénnel, foszforral, vassal, stb.-vel való ötvöződését elkerüljük. Ezek a szennyezők a szulfátok, foszfátok és vasvegyületek redukációjából vannak jelen az anyagban.
- g.) Fűtőanyagokban lévő elpárolgó anyagok meghatározására. Itt nem oxidáló atmoszféra fentartása lényeges, hogy a szénvesztés megakadályozhassuk. A platina megsérülésének veszélye itt nagyobb, különösen ha a fűtőanyag gazdag kénben és vegyületekben.

- 4.) Elektrolitikus eljárásnál
- a.) A platina, mint anód a legtöbb elektrolitban használható, kivéve erősen savas halogenoid oldatokban.
- b.) Mint katód, használható fémek savból, alkáliból, ammoniákos oldatból való leválasztása céljából. Cink, gallium és bizmut leválasztásakor a platinát előbb galvanikus eljárással rézzel be kell vonni, hogy megakadályozzuk az oldatból kiváló fémekkel való ötvöződést.

- 5.) Platina melegíthető (izzítható) a károsodás veszélye nélkül
- a.) Levegőben, nitrogénben, oxigénben a platina olvadási pontjáig
- b.) Nitrogén-oxidban
- c.) Bróm és jód gőzben
- d.) Hidrogénben

Szendioxidban való izzítás nem ajánlható, mert a CO_2 könnyen bomlik és a kivált szén a platinát könnyen megtámadhatja.

A PLATINÁBÓL KÉSZÜLT ESZKÖZT KÁROSODÁS ÉRI A KÖVETKEZŐ KÖRÜLMÉNYEK KÖZÖTT

- 1.) Ha a következő gázokat tartalmazó atmoszférában hevítjük:
 - a.) Ammóniákban. A felülete sötét, fénytelen, rövid idő alatt porózus és kristályos megjelenésű lesz.
 - b.) Kénhidrogénben, a platina felületét platinaszulfid vonja be.
 - c.) Klórban, amelyben a platina kristályos anyaggá változik, a platinaklorid folyamatos keletkezése és bomlása miatt.
 - d.) Párolgó, különösen szétbomló kloridokban.
 - e.) Nagymértékben karburát gázokban és gőzökben, melyek szétbontják a platinát, valószínűleg a törékeny platinakarbid keletkezése miatt.
 - f.) Platina eszközt soha ne hevítsünk a gázláng-redukáló zónájában.
- 2.) Ha a következő folyadékokban hevítjük:
 - a.) Királyvíz vagy királyvizet létesítő rendszerek (pld.: klorid + $cHNO_3$, nitrát + $cHCL$).
- 3.) Ha az alábbi olvadt vagy gőzállapotú testekkel hevítjük:
 - a.) Kén, szelén és tellur. A kengőzők hatása igen lassú és csak nagyon hosszú ideig történő melegítéskor látható komoly hatás. Szelén és tellur könnyen vegyülnek a platinával.
 - b.) Foszfor, arzén, antimon. A vegyülés már vörös izzásnál megtörténik.
 - c.) Magnézium-pyrofoszfát 900°C on felül.
 - d.) Szilícium és borax magas hőfokon.
 - e.) Olvadt ólom, cink, ón, bizmut, ezüst, arany és réz vagy ezek ötvözetei és bomló sói, amelyek ezeket a fémeket redukálás útján adják.
 - f.) Megolvadt alkáli oxidok és peroxidok erősen károsítják. Levegő jelenlétében alkáli-hidroxidok.
 - g.) Megolvadt nitrátok, alkáli hidroxidok vagy karbonátok jelenlétében. A hatás a platinára igen káros.
 - h.) Foszfor pentoxid és foszforsav hatása aránylag kicsi.
 - i.) Megolvadt cianidok, amikor platina cianid keletkezik.
 - j.) Vasoxid 1200°C felett, mert oxigén szabadul fel, és a vas ötvöződik a platinával.
 - k.) Szilícium, szilikátok, alumínium és magnéziumoxid 1000°C on felül. Alacsonyabb hőmérsékleten nincs semmilyen hatásuk a platinára.
 - l.) Megolvadt alkáli klorid 1000°C on felül.
 - m.) Ólom és bizmutoxid 1250°C on erősen, de 1250°C alatt is, főként ha redukáló anyag van jelen.

PLATINA ESZKÖZÖK KARBANTARTÁSA, TISZTÍTÁSA

Mechanikai tisztításra sósavval többször kifőzött, finomra szitált (DIN 80) nedves tengeri homokkal dörzsöljük, ami által a még csak a felületen lévő szennyeződések eltávolíthatóak.

Nem ajánlott az eszközök esetleges használat közben keletkezett deformációinak házilagos módszerekkel történő javítása, mert ez az eszköz gyors tönkremeneteléhez vezet. Ilyen esetben célszerű az eszközt cégünkhöz újraformázás céljából időszaki behozni, ezáltal az eszköz élettartama többszöröse nővekszik.

Kémiai tisztítás – a platina eszközök tisztítása sósavban való főzéssel történhet. Majd 1:1 arányú $Na_2CO_3:K_2CO_3$, ezek szóda és hamuzsír keverékkel beolvasztjuk, majd az olvadékot kiöntjük. Ezután kálium vagy nátrium hidrogénszulfáttal $KHSO_4$ vagy $NaHSO_4$ vagy pyroszulfáttal $K_2S_2O_7$ illetve $Na_2S_2O_7$ töltjük meg, beolvasztjuk és utána kiöntjük az olvadékot. Szükség esetén ezt váltakozva megismételjük.

A forró eszközt ne hűtsük le hideg vízben, várjuk meg míg szobahőmérsékleten kihül.

NEMESFÉMBŐL KÉSZÜLT LABORATÓRIUMI ESZKÖZÖK JAVÍTÁSA

ELDEFORMÁLÓDOTT ÉS EZÁLTAL HASZNÁLHATATLANÁ VÁLT ESZKÖZÖK JAVÍTÁSA

Írásunk a javítás alapeseteit sorolja fel, a javítás árának előre való kalkulálását segíti elő, és ismerteti a javítások lehetséges változatait. Azt hogy egy adott eszköz pontosan melyik módszerrel javítható csak szemrevételezés és elemzés után lehet meghatározni, melyet kollegáink az adott eszköz telephelyre való beszállítása után elvégeznek. A vizsgálat ingyenes.

A javítások többnyire megelőzhetőek, ha a használati útmutatóban (ld. 14-15. oldal) leírt javaslatokat betartják.

A JAVÍTÁS SZÜKSÉGESSÉ VÁLIK HA:

- Az eszköz annyira eldeformálódik hogy ezáltal használhatatlan
- Az eszköz kilyukad
- Az eszköz valamely eljárás során idegen anyaggal nagymértékben szennyeződik, vagy ötvöződik

Amennyiben a deformálódottság még nem túlzott mértékű, a legtöbb esetben elegendő az eszköz újraformálása. Ebben az esetben minimális a javítás anyagigénye és jó eredmény érhető el. Ezért érdemes a használatban lévő még csak kissé deformálódott eszközt idejében javíttatni, így a használhatóságának idejét meghosszabbítani. Amennyiben a tégely oly mértékben deformálódott, hogy újraformázása már nem lehetséges (gyűrődött, ellapult, elszakadt), lehetőség van az eszközök visszavoltására és újbóli legyártására a beolvasztott eszköz anyagából. Itt már komolyabb anyagvesztéssel kell számolni, amit a gyártás során pótolni kell, így az a javítás árát megnöveli.

KILYUKADT ESZKÖZÖK JAVÍTÁSA

Az eszköz kilyukadása esetén, az eszközt foltozni lehet, esetleg új fenékrész készítésére is van lehetőség. A foltozás eredményessége jó, mivel az adott helyen a lemez vastagsága ugyan nem számottevően, de megnövekszik. Természetesen a művelet után az eszköz részbeni újraformázáson megy keresztül, így gyakorlatilag a javítás nem eredményez zavaró kitüremkedéseket az eszköz falán. Ez az eljárás nem jár számottevő anyaghozzáadással, ezért takarékos és célszerű javítási módszer. Sajnos amikor az eszköz beötvöződés miatt lyukad ki akkor ez az eljárás nem vezet eredményre.

IDEGEN ANYAGGAL SZENNYEZŐDÖTT VAGY ÖTVÖZŐDÖTT ESZKÖZÖK ESETÉBEN

Ha egy eszköz oly mértékben szennyeződött, hogy azt tisztítani már nem lehet, lehetőség van a már fentebb leírt beolvasztással járó újbóli legyártására az eredeti anyagból, mivel általában a szennyeződések a magas olvadási hőmérsékleten kiégnek az ötvözetből, s így az anyag újra használhatóvá válik.

Az eszköz beötvöződése idegen anyaggal sajnos arra vezet, hogy az eszköz maga, és az anyaga is használhatatlanná válik, ezáltal lehetetlenné válik az eszköz javítása. Ilyenkor egy ügyfélbarát megoldást tudunk kínálni, megvásároljuk a szennyezett platina eszközt, vagy annak maradványait, és azt az árba beszámítva, egy új eszközt állítunk elő.

Labor-Platina Kft.



H-2085 Pilisvörösvár, Fő út 134.
H-2085 Pilisvörösvár, Pf.: 82.
Telefon: +36 (26) 530 073
FAX: +36 (26) 530 074
E-mail: info@laborplatina.hu
www.laborplatina.hu



TANÚSÍTVÁNY

A Nemzeti Akkreditáló Testület NAT-4-0008/2004
számú akkreditációja alapján az
ÉMI-TÜV SÜD Kft.
H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26.

tanúsítja, hogy a

LABOR-PLATINA
Gyártó, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.
H - 1211 Budapest, Színesfém u. 11-15.
H - 2085 Pilisvörösvár, Fő út 134.

**Ipari célú nemesfém termékek feldolgozása és
forgalmazása**

érvényességi területre vonatkozóan
minőségirányítási rendszert vezetett be és alkalmaz.
Az audit során (jelentésszám: 9924955) bizonyítást nyert,
hogy a rendszer megfelel az

MSZ EN ISO 9001: 2001

szabvány követelményeinek.

Ez a tanúsítvány **2011-05-28**-ig érvényes.

Nyilvántartási szám: **MS 052 4-061**



ÉMI-TÜV SÜD Kft.
Szentendre, 2008-05-29



A Vizsgáló és Tanúsító Szervezetek Európai Szövetségének tagja
Notified Body 1417

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

ÁLTALÁNOS SZÁLLÍTÁSI FELTÉTELEK

Az alábbi Általános Szállítási Feltételek valamennyi, a Labor-Platina Kft. által gyártott és forgalmazott nemesfém termékre, gyártmányra és alapanyagra vonatkozik, amennyiben ettől eltérő írásos megállapodás nincsen.

A továbbiakban a nemesfémek kifejezést használjuk minden Platinából, Palládiumból, Iridiumból, Rhodiumból, Aranyból, Ezüstből, vagy ezek ötvözeteiből készült alapanyagokra, eszközökre, gyártmányokra.

1. A TELJESÍTÉS HELYE

A nemesfémek átadását, amennyiben külön megállapodás ebben a kérdésben nincs, telephelyünkön teljesítjük. A nemesfémek telephelyünkről történő elszállítása, vagy a telephelyünkre történő beszállítása, továbbá a nemesfémek biztosítása a vevő számlájára és kockázatára történik. Ha a Labor-Platina Kft. ebben közreműködik, akkor ez a vevő megbízásából, illetve felelősségére történik. Megállapodás alapján, külön térítés ellenében a Labor-Platina Kft. a nemesfémeket a vevő által meghatározott címre kiszállítja, ilyenkor az, c, így a szállítással kapcsolatos kockázatok valamint költségek a Labor-Platina Kft.-t terhelik. Nemesfémek beszállítása esetén a Labor-Platina Kft.-hez szállított nemesfémek akkor tekinthetők beszállítottaknak és átvetteknek, amikor a Labor-Platina Kft. megbízottja a csomagot kibontotta, a nemesfémeket lemérte, megvizsgálta és az átvett nemesfémek minőségi és mennyiségi igazolásaképpen a szállítólevelet aláírta. Amennyiben a beszállított nemesfémek csomagolása, vagy maguk a nemesfémek sérültek vagy hiányosak, a Labor-Platina Kft. jegyzőkönyvet készít, melyet a vevőnek megküld és az átvételt megtagadja. Amennyiben a beszállított nemesfémekkel kapcsolatosan bűncselekmény gyanúja merül fel, a Labor-Platina Kft. jegyzőkönyvet készít, az adott tételt elkülöníti, és az érintett hatóságokat értesíti.

A vevő, vagy megbízottjának aláírása a szállítólevélen vagy a számlán a nemesfémek átvételét és egyben az Általános Szállítási Feltételek elfogadását jelenti.

2. A NEMESFÉMEK MINŐSÉGE

A nemesfémeket mindenkor a hatályos Magyar szabványban, vagy a külön megállapodás szerinti minőségben gyártjuk és forgalmazzuk.

3. A NEMESFÉMEK CSOMAGOLÁSA

A Labor-Platina Kft. által gyártott nemesfémek szállítás előtti csomagolásáról a Labor-Platina Kft. gondoskodik, a csomagolás mindig olyan módon és anyagokkal történik, hogy a becsomagolt nemesfém az érzékeny és törékeny árukkal szemben támasztott szállítási feltételek megléte esetén nem sérül meg.

Javításra vagy bármilyen célra a Labor-Platina Kft.-hez beszállított nemesfémek megfelelő csomagolása a vevő költségére és felelősségére történik. Amennyiben a beszállított nemesfémek csomagolása hiányos vagy sérült, a Labor-Platina Kft. az átvételt jogosult megtagadni.

4. ÁRAK

A szállított nemesfémeket a szállítás napján az adott értékesítési helyen érvényes áron +ÁFA-val számlázzuk. A nemesfémek napi ára az adott fém árából, a kezelési költségekből valamint a megmunkálás díjából kerül kiszámításra.

A nemesfémek külön megállapodás alapján történő házhozszállításának fuvardíját az eladási áraink nem tartalmazzák.

5. FIZETÉSI FELTÉTELEK

A Labor-Platina Kft. által kiállított számlákat esedékességükkor kell kifizetni, azaz amennyiben külön megállapodásban ez nincs rögzítve, a számla kiállításától számított nyolc banki napon belül, átutalással a LaborPlatina Kft. Budapest Banknál vezetett számlájára kell teljesíteni. (Számlasszám: 10100826-49920500-01000000)

A fizetési feltételek be nem tartása feljogosítja a LaborPlatina Kft.-t a szállítások beszüntetésére, vagy készpénzfizetés kizárólagos alkalmazására.

A szállított nemesfémek a számla kiegyenlítéséig a Labor-Platina Kft. tulajdonát képezik.

Késedelmes fizetés esetén a jegybanki alapkamat kétszeresét érvényesítjük mint késedelmi kamatot.

6. EGYÉB FELTÉTELEK

Reklamáció elismerése vagy elutasítása tekintetében, amennyiben a reklamáció a nemesfémek anyagösszetételre vonatkozik a Nemesfémvizsgáló és Hitelesítő Intézet véleményét tekintjük mérvadónak, mint független és hivatalos szakvéleményt. A végzett vizsgálatok költségei a vevőt terhelik.

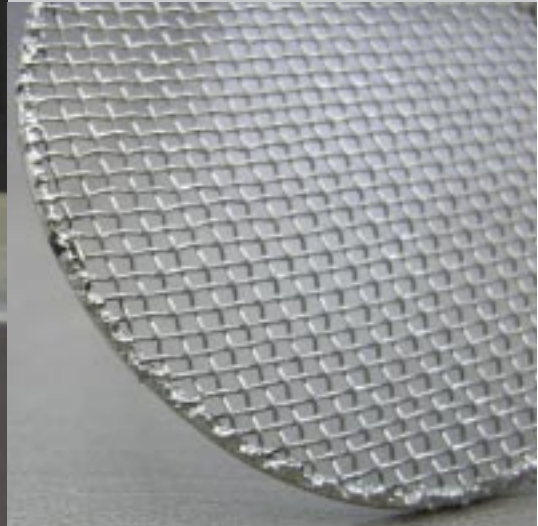
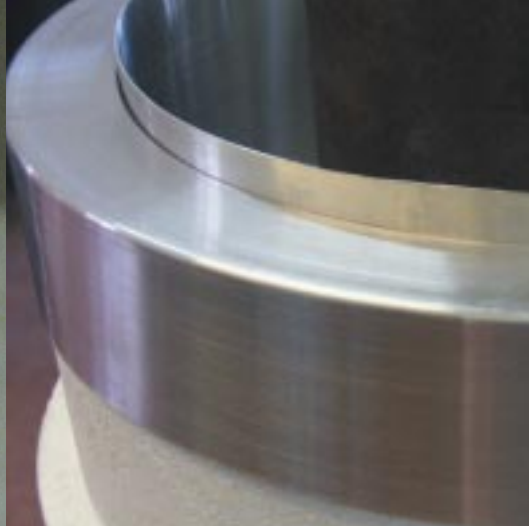
Jogos reklamáció esetén vevőinket a reklamált nemesfémek árának jóváírásával kártalanítjuk. Ezen felüli igényt nem ismerünk el.

Vevőinkkel a nemesfémek gyártásában, szállításában, forgalmazásában előforduló vitás kérdéseket a LaborPlatina Kft. békés úton kívánja rendezni. Ennek eredménytelensége esetén az alperes székhelye szerinti illetékes bíróság dönt.

A nemesfémek szakszerűtlen kezeléséből vagy szállításából, vagy más, a vevőnek tulajdonítható okból – beleértve a vis major esetét is – bekövetkezett, harmadik személynek okozott károkért a Labor-Platina Kft. nem vállal felelősséget.

A Labor-Platina Kft. honlapján (www.laborplatina.hu), az interneten, valamint a Labor-Platina Kft. által készített írásos ismertetőkből elhelyezett információkat igyekszünk a lehető legjobban ellenőrizni, emellett az esetleges tévedésekből vagy elírásokból bekövetkezett károkért vagy meghibásodásokért a Labor-Platina Kft. felelősséget nem vállal.

Budapest, 2010. március



PLATINA

Labor-Platina Kft.

2085 Pilisvörösvár, Fő út 134.,
Magyarország

Levél cím: 2085 Pilisvörösvár, Pf.: 82.

Telefon: +36 (26) 530 073

FAX: +36 (26) 530 074

E-mail: info@laborplatina.hu

Internet: www.laborplatina.hu

2010.